

KAUT
GRUPPE



Kaut-Luftbefeuchtungssysteme

Für jede Herausforderung eine optimale Lösung

driSteem 

Dampfbefeuchtung

Elektrodendampfbefeuchter

Anwendungen für Komfort- und gewerbliche Bereiche z. B. Einbau in RLT-Anlagen für Büro- und Verwaltungsgebäude, Krankenhäuser, Laborräume etc.



XTP Einzelgerät mit VL-Steuerung

Dampfmenge 2 - 56 kg/h
Optional mit Dampfgebläse



XTP Doppelgerät mit VL-Steuerung

Dampfmenge 68 - 128 kg/h
Optional mit Dampfgebläse



XTR mit Dampfverteilerrohr oder Dampfgebläse

Dampfmenge 3,5 - 5,5 kg/h

Widerstandsdampfbefeuchter

Anwendungen, die höchste Regelgenauigkeit erfordern. Bevorzugter Einbau z. B. in Prüfkammer-einrichtungen, Motorprüfständen, Reinraumanlagen, pharmazeutischen Betrieben.



RTS-RX® mit VL-Steuerung

Dampfmenge 2,7 - 147 kg/h
Optional mit Dampfgebläse



HT® mit VL-Steuerung

Dampfmenge 5 - 46 kg/h
Optional mit Dampfgebläse

Gas-Dampfbefeuchter

Anwendungen im Komfort- und gewerblichen Bereich, z. B. Einbau in RLT-Anlagen für Büro- und Verwaltungsgebäude, Reinräume, Krankenhäuser, Laborräume etc.



GTS-LX® mit VL-Steuerung

Dampfmenge 28 - 272 kg/h
Niedrige Stickoxidwerte (NO_x) < 20 ppm
und hohem Wirkungsgrad > 103 % (H₂)

Dampfumformer

Nutzen verunreinigten Dampf als Primärenergie zur Dampferzeugung für die Luftbefeuchtung in RLT-Anlagen oder mit Dampfgebläsen zur Direktraumbefeuchtung.



STS (Dampf zu Dampf)

Dampfleistung 5 - 726 kg/h

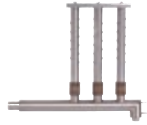
Dampfbefeuchtung

Zubehör



Dampfverteilerrohre

Edelstahlausführung
Länge 190 - 2.500 mm



Dampfverteilersystem Rapid-Sorb®

Edelstahlausführung ausschließlich für
drucklos betriebene Dampferzeuger



Dampfverteilersystem Ultra-Sorb®

Edelstahlausführung für ein vorhandenes
Dampfnetz oder drucklos betriebene
Dampferzeuger



Dampfgebläse zur Direktraumbefeuchtung

Dampfmenge 4 - 23 kg/h

Wasserbereitung

Zur Bereitstellung von enthärtetem und entmineralisiertem Wasser. Enteisungsanlagen, Aktivkohlefilteranlagen und Anlagen für die Vollentsalzung auf Anfrage.



Pendelenthärtungsanlage zur Erzeugung von Weichwasser

Leistungsbereich 0,68 - 4,5 m³/h
Größere Leistungen auf Anfrage



Umkehrosmoseanlage

Leistungsbereich 20 - 500 l/h
Leistungsbedarf 0,18 - 0,55 kW
Größere Leistungen auf Anfrage

Wohnraumbefeuchtung

Luftbefeuchter nach dem Luftwäscherprinzip – auch Verdunster genannt – reinigen die Raumluft zum großen Teil von schädlichen und allergieauslösenden Stoffen und sorgen durch das natürliche Verdunstungsprinzip für eine optimale Luftfeuchtigkeit.



Verdunster AH145

Befeuchtungsleistung 45 l/Tag
Für Räume bis 300 m³



Verdunster H300/H400 Hybrid

Befeuchtungsleistung 0,35 - 0,4 kg/h
Für Räume bis 150 m³

Adiabate Befeuchtung

Ultraschallbefeuchter

Geräteausführung zur Direktraumbefeuchtung oder als Kanaleinbaugerät mit Zubehör.
Geräte für die Labortechnik, Bäckereitechnik, Obst- und Gemüseteiken sind auf Anfrage lieferbar.



N-KBD (RLT oder Kanäle)

Befeuchtungsleistung 3 - 25 kg/h
Kombination für größere Leistung möglich



RP/-D (Direktraumbefeuchtung)

Befeuchtungsleistung 2 - 8 kg/h
Kombination für größere Leistung möglich

Hochdruckdüsenbefeuchter

Zur Direktraumbefeuchtung für den Einsatz in Druckereien, Papierlagerräumen, Faltschachtelherstellung, Holzindustrie, Großbäckereien und Fertigungsbetrieben, die eine geregelte Raumfeuchte erfordern. Hochdruckdüsenbefeuchtung für den Einbau in RLT-Geräte zur Befeuchtung der Zuluft und adiabaten Abkühlung der Abluft für den Sommerbetrieb vor der WRG.



HPA-HP-S-R (A)

Leistungsbereich 11 - 20 l/h
Luftvolumenstrom 650 m³/h



HPA-HP-F

Leistungsbereich 2 - 6 l/h
Luftvolumenstrom 120 m³/h



Hochdruckdüsenbefeuchter zum Einbau in RLT-Lüftungsgeräte

Leistungsbereich 0 - 500 l/h
Größere Leistungen auf Anfrage

Kontaktbefeuchtungssystem

Für die indirekte Verdunstungskühlung in RLT-Anlagen oder zur Befeuchtung der Zuluft mit integriertem Hygienekonzept.



Effiziente Kühlung und Befeuchtung

Je nach Größe 1 - 3 Pumpen
Breite 610 - 3.048 mm
Höhe 762 - 3.048 mm
Tiefe 584 mm

Regelung



Geräteregelung Vapor-Logic® (VL) Klassisch oder mit Touchscreen

Serienmäßig in allen Dampfbefeuchtern und in dem WMS-Kontaktbefeuchter integriert.

Merkmale

- Integrierter PID-Feuchteregler
- Web-Browser-Schnittstelle
- Modbus-, BACnet- und LonTalk-fähig
- USB-Anschluss
- Echtzeituhr
- Zusatztemperatursensor/-Transmitter
- Programmierbare Ausgänge
- Bis zu 16 Befeuchter mit einem Steuergerät regelbar



Warum befeuchten?

Als optimaler Bereich wird in vielen wissenschaftlichen Publikationen eine relative Raumluftfeuchte zwischen 40 % und 60 % genannt. Eine im Jahr 2021 veröffentlichte Studie der RWTH Aachen zeigt, dass sich gesundheitliche Beeinträchtigungen der Augen, Haut und Atemwege deutlich verringern können, wenn mittlere relative Luftfeuchten eingehalten werden.

In den Wintermonaten sinkt die relative Luftfeuchte in Räumlichkeiten oft unter den Optimalwert von 40 bis 60 %, nicht selten sogar unter 30 %. Die Folge davon ist, dass die Schleimhäute austrocknen und die Empfindsamkeit für Erkältungskrankheiten zunimmt. Ebenso wird allen organischen Materialien wie z. B. Holz, Papier, Leder usw. Feuchte entzogen. Um diesen Problemen entgegenzuwirken, muss die Raumfeuchte mit einem Luftbefeuchter angehoben werden.

Unsere Luftbefeuchter schützen in Wohn- und Büroräumen, Kirchen, Bibliotheken, Museen und Galerien durch zuverlässige Befeuchtung der Raumluft Ihre Gesundheit und erhalten wertvolle Kunst- und Einrichtungsgegenstände. Auch in Krankenhäusern, Prüfräumen, Laboratorien, Druckereien, Baumschulen, Technikerräumen, Telefonzentralen, Produktionshallen, EDV-Räumen, Lebensmittel-, Textil- und Holzindustrie ist die Befeuchtung eine zwingende Notwendigkeit.

Individuelle Beratung für ein optimales Ergebnis

Seit über 50 Jahren vertreiben wir die Luftbefeuchtungstechnik. Die umfassende Produktpalette eröffnet dabei ein breites Anwendungsfeld, auf dem alle bekannten Systeme dieser Art angeboten werden können. Unser kompetentes Team unterstützt Sie bei der Planung Ihres ganz individuellen Systems für die Luftbefeuchtung – ganz gleich, ob Sie privater Bauherr oder verantwortlich für ein Großprojekt sind. Die hohe Variabilität unserer Anlagentechnik sichert für jede Herausforderung eine optimale, auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösung.

Wir bieten Ihnen gerne unsere fachmännischen Leistungen und langjährige Erfahrung in Form von Beratung, Planung und Service an. Ob im Bedarfsfall Dampf, Wasserzerstäubung, Verdunstung oder Ultraschallbefeuchtung eingesetzt wird, entscheiden Sie nach unserer eingehenden Beratung. Lassen Sie uns genau damit beginnen. Bei Ihnen vor Ort.

Ihr Kaut-Team.



Wir sind für Sie da!

Vor, beim und nach dem Kauf.

