

Kompakt - Hochdruckdüsenanlagen



Multi - Jet

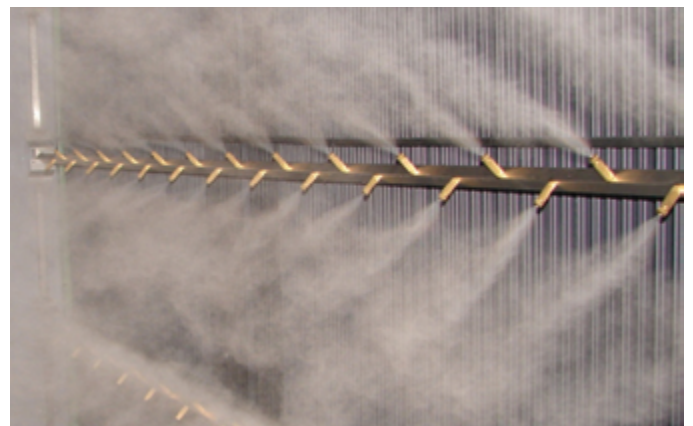
Die von DriSteem entwickelten Hochdruckdüsenanlagen HP-Compact mit vollintegrierter Wassertechnik und Zerstäubereinheiten sind mit einer Pumpenstation für die unterschiedlichsten Anwendungen kombinierbar

So besteht zum Beispiel die Möglichkeit, die Zerstäubereinheiten Multi-Jet (Abb. 1) und Single-Jet (Abb. 3) sowie Düsenstöcke (Abb. 2), die in ein RLT-Gerät integriert sind, unabhängig voneinander zu regeln. Die Steuergeräte für die einzelnen Zonen, in denen befeuchtet werden soll, können mittels eines externen analogen Signals (VDC oder mA) geregelt werden. Optional sind diese Steuergeräte mit eigenständigen Feuchteregler und Feuchtetransmitter lieferbar.

Baugruppen und Funktion der Kaut/DriSteem HP-Compact

Die Hochdruckpumpenstation (Abb.4) ist die zentrale Komponente der Kaut/DriSteem Hochdruckdüsenanlage HP-Compact. Das für die Befeuchtung benötigte Wasser, deren Qualität der Trinkwasserverordnung entsprechen muss, wird über einen Systemtrenner dem UV-Reaktor zugeführt, wo das Trinkwasser weitestgehend entkeimt wird. Im Anschluss daran strömt das Wasser durch das Druckminderventil bis zur Enthärtungsanlage, in der die Härtebildner Calcium- und Magnesiumionen gegen Natriumionen ausgetauscht werden. Das Wasser hat nach der Enthärtung einen Härtegrad von 0°dH.

Vor Eintritt des Wassers in die eingebaute Umkehrosmoseanlage findet noch eine zusätzliche Vorfiltration mittels Feinfilter statt. Die integrierte Umkehrosmoseanlage entmineralisiert das Wasser für die Feinzerstäubung und bietet einen guten Schutz gegen Viren und Bakterien. Zur Erzeugung des erforderlichen Wasserdrucks vor den Düsen wird eine sehr robuste Hochdruckpumpe integriert, die das Wasser bis 80...100 Bar komprimiert. Alle Zerstäubereinheiten können durch spezielle Hochdruckschläuche oder Edelstahlrohre mit der Pumpenstation verbunden werden.



Düsenstöcke

Effizient klimatisiert, intelligent vernetzt



Single - Jet

Vorteile der HP – Compact Hochdruckdüsenanlage

Alle Komponenten sind fertig verrohrt und verdrahtet. Die Anlage ist auf einem Edelstahlrahmen-gehäuse aufgebaut, das in einer Leckagewanne mit einem Wassersensor befestigt ist. Die Montagezeit reduziert sich hierdurch auf ein Minimum. Nach Stillstand einer vorgewählten Zeit ≤ 24 Stunden wird ein Spülvorgang eingeleitet. Entsprechend der VDI 6022 wurde die Gerätetechnik durch den TÜV Nord geprüft.



Kaut/DriSteem-Compact, Hochdruckpumpenstation